

ICS 03.220.30
S 90

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3123.6—2005

铁路行车事故救援设备 第 6 部分：复轨器

Rescue Equipment for Railway Accident—
Part 6: Rerailer

2005-06-27 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

TB/T 3123《铁路行车事故救援设备》分为：

- 第 1 部分：吊具；
- 第 2 部分：索具；
- 第 3 部分：液压起复机具；
- 第 4 部分：起重气袋装置；
- 第 5 部分：液压扶正机具；
- 第 6 部分：复轨器；
- 第 7 部分：液压破拆机具；
- 第 8 部分：代用台车。

本部分为 TB/T 3123《铁路行车事故救援设备》的第 6 部分。

本部分由铁道部提出。

本部分由铁道部标准计量研究所归口。

本部分由北京铁路局太原科学技术研究所,兰州铁路局银川分局负责起草。

本部分主要起草人:王晋刚、白付维、何刚、唐进禄、陈昭明、周先平。

本部分为首次发布。

铁路行车事故救援设备

第6部分:复轨器

1 范 围

本部分规定了铁路行车事故救援复轨器(以下简称“复轨器”)的定义、分类、要求、检验规则及标志、包装、运输和储存。

本部分适用于可安装于铁道线路上、用于铁路机车车辆发生脱轨事故使用推复、拉复法的专用救援工具。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 TB/T 3123 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986—1988 埋弧焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 2893 安全色
- GB/T 3077—1999 合金结构钢
- GB/T 3323—1987 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 7233—1987 铸钢件超声探伤及质量评级方法
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 11345—1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 12469—1990 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14957—1994 熔化焊用钢丝
- GB/T 14958—1994 气体保护焊用钢丝
- TB/T 1580—1995 新造机车车辆焊接技术条件
- TB/T 3014—2001 铁道用合金钢锻件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

行车事故救援 rescue for railway accident